



Vite **universale** lubrificata adatta per l'**avvitamento senza preforo** su: pannelli truciolari laminati, stratificati, legno, elementi di ferramenta, lamiere sottili, plastiche e tasselli.

CAVA

ad elevata profondità per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice. Una **cava profonda, con una geometria perfetta**, permette di **impiegare lo stesso inserto per migliaia di avvitiamenti**.



TESTA

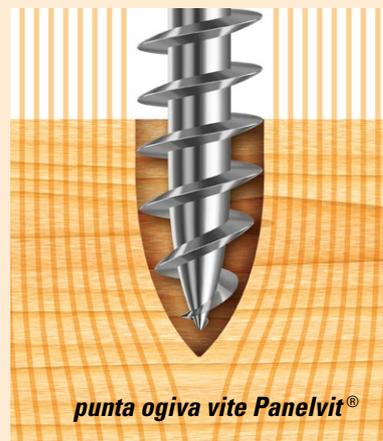
rinforzata per consentire la **trasmissione di alte coppie di avvitiamento**.

FILETTO

a profilo **liscio e tagliente** per garantire un avanzamento veloce con il minimo sforzo, **riducendo i rischi di fessurazione del legno**.

PUNTA OGIVA

con forma ad ogiva (filettata fin sull'estremità), garantisce una **presa sicura senza slittamenti anche su materiali laminati** ed una penetrazione graduale e costante della vite. Si ottiene così una **veloce penetrazione** e, non avendo punti di discontinuità, **si riduce il rischio di fessurazione dei materiali**.



TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per tagliare le fibre anche nei legni più duri;
- **cuore tenace ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e di donarle un **aspetto estetico adeguato a tutti gli impieghi**.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione specifico MUSTAD che **riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50 %** rispetto ad una vite non lubrificata.

CONTROLLI IN PROCESS

Tutto il processo produttivo è sottoposto al sistema di controllo **SPC (Statistical Product Control)**, che garantisce **un elevato livello qualitativo costante nel tempo**.

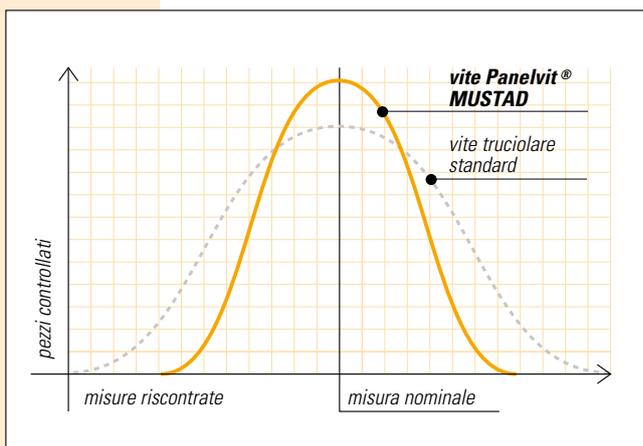
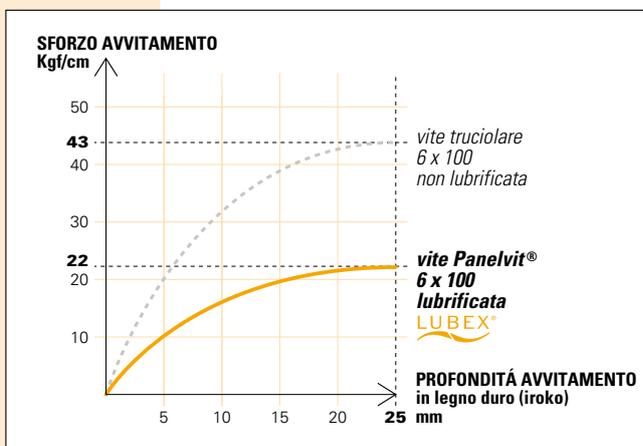
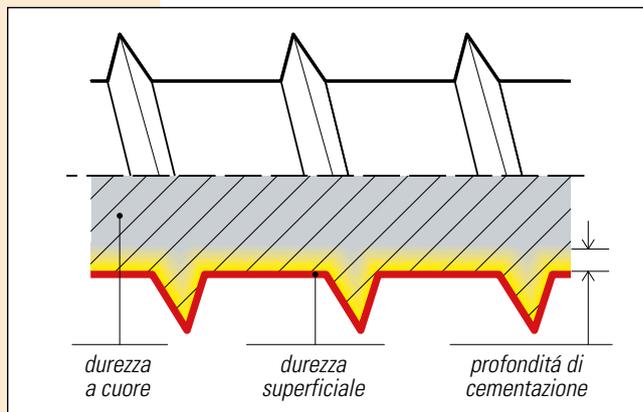
Il numero di lotto sulle etichette consente la **totale rintracciabilità** di tutte le fasi produttive e dei relativi documenti di controllo/collaudo.

VITI CALBRATE

Le viti **Panelvit® Mustad** sono prodotte **rispettando tolleranze più ristrette rispetto a quelle standard**. Si possono pertanto definire **"calibrate"**, in grado cioè di scorrere con più facilità nelle guide e nei tubi di carico delle macchine avvitatrici.

MARCATURA CE

Relativa agli elementi di assemblaggio per la realizzazione di strutture portanti in legno, secondo la **norma EN 14592:2009** (conferita dal CSTB Centre Scientifique du Bâtiment di Parigi). Rilascio della **DDP (Dichiarazione Di Prestazione)**, secondo regolamento europeo delle costruzioni 305/2011.



CE

2012
EN 14592 : 2009
CSTB - PARIS



Vite universale con **trattamento anticorrosione Chromiting®** che ha le seguenti caratteristiche:

- **Resistenza alla corrosione molto superiore** rispetto alla zincatura bianca o gialla, **utilizzabile per applicazioni sia all'interno che all'esterno.**

Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Nebbia Salina prima che compaia la ruggine rossa.

(tabella comparativa dei trattamenti di finitura)

TRATTAMENTO	ASPETTO	RESISTENZA ALLA CORROSIONE (test accelerato di Nebbia Salina)		
		BASSA 72h.	MEDIA 120h.	ALTA 240h.
ZINCATO BIANCO				
ZINCATO GIALLO III				
CHROMITING® MUSTAD				

- **Rispetto dell'ambiente e delle norme** (conformità RoHS, Reach e 2000/53/EU)
- **Aspetto estetico versatile** adatto per l'abbinamento con qualsiasi elemento di ferramenta o per le applicazioni dirette sul legno.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

Trattamento antifrizione di formulazione MUSTAD, in grado di **ridurre lo sforzo di avvitamento fino al 50 %.**

